

Bardage HOEDIC

*Essence **SAPIN THERMOCHAUFFE***

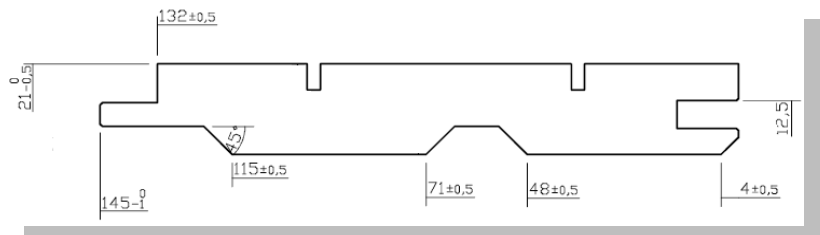
Profil

Profil **HOEDIC** en section utiles **21x132**

Longueur de lame de 2m40 à 5m40

Double élégie biaisée à 45°

Profil rainé bout



Caractéristique Technique

Bois chauffé à une température

supérieur à 200°C dans une atmosphère constituée de vapeur d'eau (*Thermowood process*)

Stabilité dimensionnelle du bois améliorée

Tendance hydrophobe du bois améliorée

Poids moyen/m² à 20% d'hygrométrie : de 9 à 10 kg

Provenance

Origine Finlande. Choix AB

Aspect du Bois

Bois de couleur naturellement blanche et uniforme, se teinte en brun foncé après traitement (couleur caramel). Bois nettement veiné, droit de fil. Grain moyennement fin à fin



Exposé aux intempéries, le bois traité par haute température subit un grisonnement naturel plus rapide que les bois non traité, mais également plus homogène (teinte gris argenté)

Mise en Œuvre

Pose à rainure et languette

Préconisation de mise en œuvre des tasseaux supports de bardage en entraxe de 400mm

(tasseau de 22mm d'épaisseur) ou 600mm (tasseau de 27mm d'épaisseur)

Tasseau support au minimum traité classe 2

Fixation des lames par pointe inox à corps annelé ou tête bombée à chaque intersection de tasseau support

Fixation par 2 pointes inox en pleine lame

Ventilation en partie basse et partie haute du bardage : au minimum

50cm²/Ml

Démarrage de la mise en œuvre du bardage à 20cm du sol fini

Mise en œuvre d'un pare pluie avant lattage suivant support

Mise en œuvre du bardage en conformité avec DTU 41.2 revêtements extérieur en bois

